



K & K Werkzeugtechnik GmbH
 Wasenstrasse 12a
 78737 Fluorn-Winzeln
 Tel. 0 74 02 - 92 28 80
 Fax 0 74 02 - 92 28 81

info@kk-werkzeugtechnik.de
 www.kk-werkzeugtechnik.de



K&K Werkzeugtechnik GmbH



SONDERAKTION

Das Angebot ist gültig vom 1. September bis 31. Dezember 2021

KCS10B™

Neueste PVD Drehsorte für mittlere
 Bearbeitung und Schlichtanwendungen

**KAUFE 40,
 ERHALTE 50!**

DETAILS SIEHE UNTEN

Die gängigsten
 ISO-Wendeplatten!

Werkstoffe



Anwendungen



Drehen



Plandrehen



Innendurchmesser
 Drehen



Innendurchmesser
 Plandrehen



Rückwärtsdrehen



Fasen



Profildrehen/
 Kopierdrehen



Tief-Einstechen



- Wendeplatten-Geometrien können kombiniert werden.
- Mindestbestellmenge pro Geometrie: 10 Stück.
- Erhalten Sie 10 der günstigsten Wendeplatten kostenlos.

kennametal.com/KCS10B

**Top Notch™ Schneidkörper für
 präzises Profil-/Kopierdrehen!**

Die neue KCS10B Drehsorte mit High-PIMS (High-Power Impulse Magnetron) Beschichtungs-Technologie.

Die High-PIMS-Beschichtungstechnologie zeichnet sich aus durch:

- Glatte Beschichtungsoberfläche.
- Optimale Haftung der Schicht, besonders auf scharfen Schneiden.
- Hoher Widerstand gegen Kerbverschleiß.
- Hohe Standzeit und hohe Prozesssicherheit.

Die Sorte KCS10B wird auf ein extrem hartes und verschleißfestes ultrafeinkörniges Hartmetallsubstrat aufgetragen und ist ideal für die mittlere Bearbeitung und für Schlichtoperationen.

Das Top Notch System sorgt für gleichbleibende Standzeit und Leistung der Werkzeuge, genaue Indexierung und überragende Klemmung bei präziser Bearbeitung und Kopierdrehen.

	Negative Schneidplattengeometrie					Positive Schneidplattengeometrie					
	RP	MP	MS	FP	FS	MP	MP V-unten	MS	LF	FP	K-Lock FS
Geometrie											
Profil											
Schneidenausführung											
<i>Gefast</i>											
<i>Verrundet</i>	✓	✓		✓		✓	✓				
<i>Leicht verrundet bis scharf</i>			✓					✓	✓	✓	
<i>Scharf</i>					✓						✓
Anwendungsbereich											
<i>Schruppen</i>	✓										
<i>Leichtes Schruppen</i>	✓	✓				✓	✓				
<i>Mittlere Bearbeitung</i>		✓	✓			✓	✓				
<i>Vorschlichten</i>			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓
<i>Schlichten</i>				✓	✓			✓	✓	✓	✓
Schnittbedingung											
<i>Stark unterbrochener Schnitt</i>	●										
<i>Leicht unterbrochener Schnitt</i>	●	●	○	○		●	●	○	○	○	
<i>Schnitttiefe variiert, Guss- oder Schmiedehaut</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<i>Ununterbrochener Schnitt, vorgedrehte Oberfläche</i>		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



KCS10B™ Drehsorte für hochwarmfeste Legierungen

POWERED BY



K&K Werkzeugtechnik GmbH

K & K Werkzeugtechnik GmbH
 Wasenstrasse 12a
 78737 Fluorn-Winzeln
 Tel. 0 74 02 - 92 28 80
 Fax 0 74 02 - 92 28 81

info@kk-werkzeugtechnik.de
 www.kk-werkzeugtechnik.de

